



ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

ШНУРЫ НАПОЛНЕННЫЕ СТЕКЛЯННЫЕ (ШНС-АС)

Описание	Шнуры наполненные стеклянные изготавливаются из стекол составов 7а (ТУ 6-11-149-78) и №20 (ТУ 21-23-92-79). Для оплетки и наполнителя используются стеклянные нити и супертонкое штапельное стекловолокно: стеклонить марки АСР6-34x1x3(100), в качестве наполнителя используются маты из супертонкого штапельного стекловолокна диаметром 1,5-3 мкм из стекла состава №20. Материал шнурков выдерживает облучение до поглощенной дозы 350 кГр.		
----------	---	--	--

Предназначение	Шнуры наполненные стеклянные предназначены для использования в качестве теплоизоляции оборудования и трубопроводов атомных электростанций с ВВЭР с температурой наружной стенки до плюс 400°C		
----------------	---	--	--

Физико-механические показатели (номинальная величина)

Марка шнура	Ед. изм.	ШНС-АС-12	ШНС-АС-20
Диаметр шнура	мм	12±1,5	20±2
Масса 1 п.м. шнура, не более	г	70	130
Массовая доля свободных щелочей (в пересчете на NaOH), не более	% по массе	0,02	0,02
Массовая доля ионов хлора, не более	% по массе	0,03	0,03
Влажность шнурков, не более	% по массе	2,0	2,0
Коэффициент теплопроводности, не более при температуре: 25°C 350°C	Вт/мК	0,042 0,12	0,042 0,12
Минимальный радиус изгиба шнурков	мм	30	
НД		ТУ 5952-169-05786904-2002	

Упаковка и хранение

Упаковка	Шнуры наматываются в мотки не менее 25 пог.м. Для шнура марки ШНС-АС-20 и 50 пог.м. Для шнура марки ШНС-АС-12. Мотки упаковываются в полиэтиленовый мешок.
Транспортировка	В соответствии с ГОСТ 25880
Условия хранения	Шнуры должны храниться в сухих закрытых помещениях с относительной влажностью не более 80%
Гарантийный срок	Не менее четырех лет со дня изготовления
Требования безопасности	Согласно ТУ